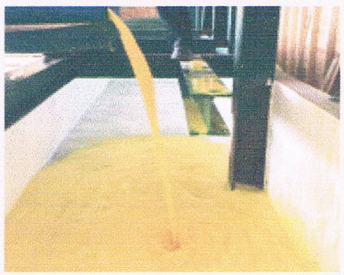
Colorant de marquage, quelques règles à respecter



- Veiller à intégrer de manière homogène et linéaire la quantité de colorant dans le bain de traitement.
- La performance de coloration est directement liée à l'humidité des bois trempés. Pour une intensité de coloration la plus optimale, il est nécessaire de tremper des bois d'une humidité inférieure à 50%.
Humidité <50% = un bois bien coloré et bien traité.

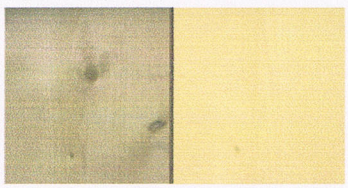


Photo non contractuelle.

Bois traités avec colorants de marquage jaune après exposition extérieure de 2 mois.
À droite : bois coloré avec AXIL JAUNE OB.
À gauche : bois coloré avec un colorant jaune classique.

Nouvelle technologie de coloration de marquage des bois traités pour une luminosité et une tenue dans le temps exceptionnelles.

AXIL JAUNE OB

Les bois traités, par trempage ou aspersion, peuvent être teintés à l'aide d'un colorant de marquage jaune de façon la plus courante. Cette coloration permet de repérer facilement et rapidement les charges de bois ayant été traitées sur le site de production. ***AXIL JAUNE OB*** *est la nouvelle solution colorante de Sarpap & Cecil Industries, pour toutes les essences de bois, compatible avec les produits de traitement préventifs de la gamme AXIL et XYLOPHÈNE INDUSTRIE.*

Les récents développements de teintes de la gamme **AXIL COLOR COLLECTION** ont permis d'améliorer de façon notable la bonne tenue des couleurs sur le bois.
Conçu à partir de cette technologie, **AXIL JAUNE OB,** c'est une meilleure traçabilité des bois traités pour de meilleures performances en termes de :

- **rendu visuel : la couleur jaune est intensément lumineuse,**
- **durabilité : la formulation de ce colorant offre une résistance accrue aux rayons UV du soleil pour une tenue dans le temps de plusieurs mois (efficacité prouvée à plus de 8 semaines en exposition extérieure).**

L'ajout d'**AXIL JAUNE OB** à la solution de préservation s'opère lors de l'étape de traitement, à un niveau de dilution défini, sans engendrer d'étapes ou mélanges supplémentaires.

ACCOMPAGNEMENT TECHNIQUE ET QUALITÉ par Sarpap & Cecil Industries

Pour une parfaite intégration d'AXIL JAUNE OB dans vos unités de traitement des bois, vous bénéficiez d'un appui technique et d'une expertise de qualité afin de valider, sur site et via notre laboratoire d'analyses intégré, le niveau de dilution optimal pour doter vos bois de la couleur idéale souhaitée.

sarpap & Cecil INDUSTRIES